

555 伺服供料系统



适于 81、503、515 和 585 料盆

■ 控制

微处理器控制的伺服电动机使经久不衰的玻璃瓶罐制造工艺发生了根本性的改变。最重要的改变发生在滴料成型和导料程序中。艾姆哈特 (Emhart Glass) 的 555 伺服供料系统实现了对冲头套筒和剪切运动更高水平的控制。



EMHARTGLASS
a **BUCHER** company

555 伺服供料系统



555 伺服供料系统的优势

新型 **555 伺服供料系统**通过为客户定制滴料成型和导料程序，使得玻璃瓶罐生产商具备了提高质量和产量的能力。**555** 系统包括 Emhart Glass 测量料槽系统、Versa-Cam™ 软件和伺服剪刀机。

该测量料槽系统的主要特点是减低了伺服套筒的敏感度并改善了热和重量变量。高扭矩、低惯性的伺服电动机提供了精确的冲头运动。对供料冲头运动的配置很简单，所以很容易根据您的需求定制滴料成型程序。达到这种控制水平，既减少了玻璃损失，又使供料机和剪刀机的性能得以最优化。

有了冲头凸轮的参数，就可以存储并调用主要的供料机参数。就可迅速无误地变换品种，而且设置时间得以最小化，因为软件参数可在供料机运行时进行更改，没有必要停止生产来进行调整，也不需要存储多种昂贵的供料机凸轮以满足每个瓶罐型号。

555 系统在 Emhart Glass 标准 FlexIS 控制系统中起主要作用，它可以很容易地装入新设备或原有设备。有独立款式和集成款式可供使用。Emhart Glass 还可将现有 **555** 供料系统升级为伺服系统。

规格

- 适用于 14" 和 18" 耐火材料的 81 料槽
- 吨玻璃液范围为 5 - 200 mTPD
- 先进的伺服技术
- 剪切频率为每分钟 1 至 250 次
- 软件凸轮参数可在供料机运行时进行改变
- 所包括的测量料槽系统用于：
 - 降低套筒敏感度
 - 改善热和重量变量
 - 改善负载
- 高扭矩的伺服电动机使冲头运动精确
- Emhart Glass 标准 FlexIS 技术
- 可装入新设备或原有设备
- 可提供独立款式和集成款式

