

Technical News

Bulletin

Cham, 3-Feb-03

Verbesserte Produktionsmethode für Lock Rings (Halteringe)

In jeder Glashütte werden große Stückzahlen von Lock Rings benötigt. Diese einfach aussehenden Teile müssen aber eine strikte Maßgenauigkeit einhalten und hohe Schlagkräfte aufnehmen. Es ist daher besonders schwierig sie präzise zu fertigen, was zu höheren Produktionskosten führt.

Forschungs- und Produktionsingenieure von Emhart Glass haben eine sehr effektive Lock Ring Produktion erarbeitet, die kostengünstiger und weniger zeitaufwendig ist als in der Vergangenheit. Kernstück des neuen Prozesses ist eine Hochfrequenz-Härtetechnik, die einen hohen Widerstand gegen schlagende Kräfte garantiert, die erfahrungsgemäß beim Betrieb in der IS Maschine erzeugt werden.



Dank dieser Entwicklung und der Investition in neue Präzisionsmaschinenausrüstung ist es Emhart Glass nun möglich eingesparte Kosten unseren Kunden weiter zu geben. Anfang Oktober 2002 haben wir eine konkurrenzfähige Preisgestaltung für folgende Artikel angeboten.

23-9194	191-21716	191-26490
191-10051	191-23371	191-26491
191-10835	191-23395	191-27184
191-10854	191-24456	200-10296
191-13812	191-25691	200-10727
191-14844	191-26449	200-10787
191-21569	191-26450	400-50085

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihre örtliche Emhart Glass Vertretung

Bitte senden Sie Ihre Anfragen oder Kommentare an folgend Adresse: info@emhartglass.com