



设备规格和数据表

设备类型 NIS

	6 1/4 双滴料			5" 三滴料			95 mm 四滴料		
	吹吹	压吹	小口压吹	吹吹	压吹	小口压吹	吹吹	压吹	小口压吹
器皿范围参考	TW2054-1005E			TW2044/0606E			TW2058/0405E		
瓶口以下最小高度	95 mm	75 mm	75 mm	95 mm	75 mm	75 mm	70 mm	70 mm	70 mm
使用 VertiFlow 时的瓶口以下最大高度	365 mm	345 mm	345 mm	365 mm	345 mm	345 mm	250 mm	250 mm	250 mm
最大瓶身直径	121 mm	121 mm	121 mm	90 mm	90 mm	90 mm	65 mm	65 mm	65 mm
最大瓶口直径	48 mm	83 mm	50 mm	48 mm	70 mm	40 mm	35 mm	55 mm	38 mm

设备特性 (标准)

稳定的锥形悬挂式导料系统 (DSS)
FlexIS TS 控制系统
气动控制系统 (PCM) 初模侧
伺服电动分料机
伺服电动初模开 / 关
伺服电动闷头机构
伺服电动翻转机构
伺服电动成型模开 / 关
伺服电动钳瓶机构
FlexPusher

快速更换冲头机构
VertiFlow 初模冷却
VertiFlow 成模冷却
口模冷却
高 / 低停置板冷却
无声链输送带
自动润滑多种成型工艺 (B&B、NNPB、P&B)
成模侧真空辅助

设备特性 (选项)

InVertiFlow 初模冷却 (DG 和 TG)
初模侧真空辅助
中心距可变 (VCD) 钳头 TG、QG
冲头成型控制 (PPC)
辅助冷却

设备类型 NIS

- 有 8、10 和 12 组段配置可供选择
- 具有 6 1/4 DG、5" TG 和 95 mm QG 的生产灵活性
- 易于转换中心距和工艺

尺寸规格 — NIS 设备组段

无组段	8 mm	10 mm	12 mm
参考	400-3261	400-3254	400-3263
A	3320	3570	3820
B	4397	4647	4897
C	4592	4842	5092
D	5845	6095	6345
E	3050	3050	3050
F	6457	7600	8743
G	3228	3800	4371
I	2210	2210	2210
J	1470	1470	1470
包括模具和配件在内的设备重量	46000 kg	52000 kg	57000 kg

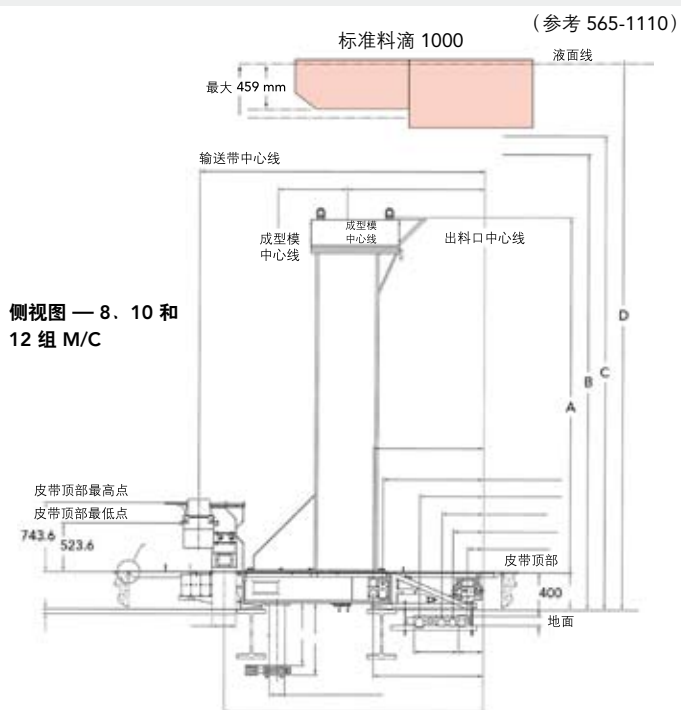
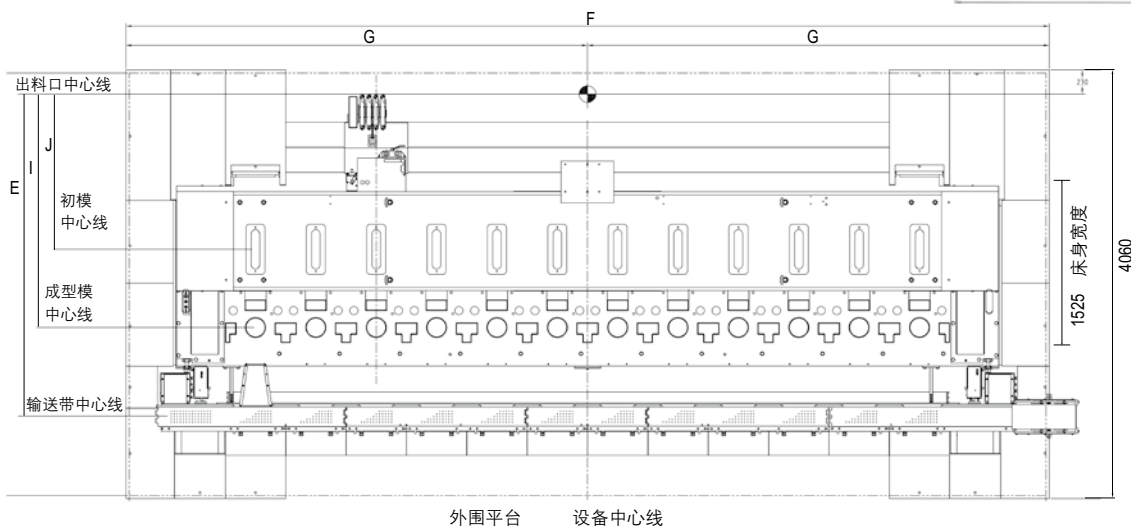
设备类型 NIS

FlexIS 设备控制器和器皿

传送控制器的控制柜尺寸 (mm)

控制器类型	600	2500	1200
组段控制器	600	2500	1200
设备控制器	600	2500	600
器皿传送控制器	600	2500	600

平面图 — 图示为 12 组



侧视图 — 8、10 和 12 组 M/C

供给设备的冷却空气

供给	压力	消耗量	设备	流量
		[Nm ³ /分, 在 1000 mmH ₂ O 下]		
初模和口模冷却	最大 1600 mmH ₂ O		8 组段	260
			10 组段	320
			12 组段	380
成型模冷却	最大 1600 mmH ₂ O		8 组段	290
			10 组段	360
			12 组段	430
输送带	最大 1200 mmH ₂ O 输送带输入和输出两端 的压差		8 组段	70
			10 组段	85
			12 组段	100

	压力	消耗量
分料机	推荐值 400 mmH ₂ O	2 Nm ³ /min
剪料机构	推荐值 400 mmH ₂ O	7 Nm ³ /min
供料机构	推荐值 400 mmH ₂ O	7 Nm ³ /min
旋转料筒	推荐值 400 mmH ₂ O	2 Nm ³ /min

设备（接料盘）真空

真空成型	150 mbar	0.3-0.5 Nm ³ / 分 / 组段
------	----------	----------------------------------

设备的润滑油供给

(4 条生产线分别定时)
(标准环境温度: 10-55° C)

标准消耗量

(参考 12 组 M/C) 90 ± 8bar 3 升 / 天

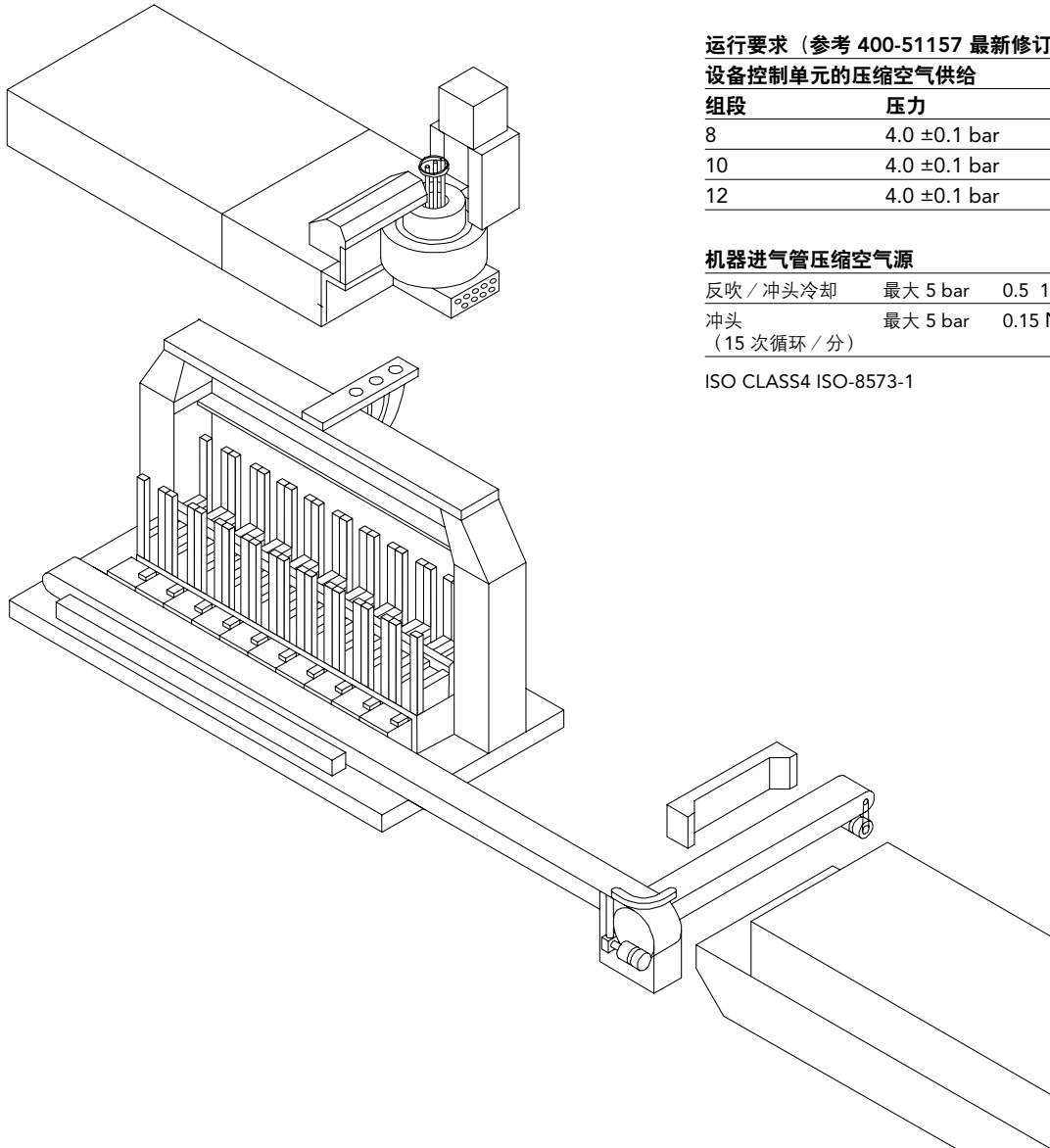
供给设备的冷却水

供给	压力	消耗量
推臂上的空气和水	2.1 bar ± 0.02 bar	15 升 / 分

条件

级别

温度	20° C ± 15° C
过滤	25 微米
酸度	pH 7 ± 1
硬度	最大 6 dH (DIN 38409 第 6 部分规定的硬度等级)



运行要求 (参考 400-51157 最新修订版)

设备控制单元的压缩空气供给

组段	压力	消耗量
8	4.0 ± 0.1 bar	30 ± 2 Nm ³ /min
10	4.0 ± 0.1 bar	38 ± 2 Nm ³ /min
12	4.0 ± 0.1 bar	45 ± 2 Nm ³ /min

机器进气管压缩空气源

反吹 / 冲头冷却	最大 5 bar	0.5 1.5 Nm ³ / 分 / 型腔	2xRp 2-1/2"
冲头 (15 次循环 / 分)	最大 5 bar	0.15 Nm ³ / 分 / 型腔	2xRp 2"

ISO CLASS4 ISO-8573-1

德国诺伊斯

电话: +49 (2131) 3595 0, 传真: +49 (2131) 3595 125

意大利迭戈 (萨沃纳)

电话: +39 (019) 51 66 1, 传真: +39 (019) 51 66 302

日本川崎

电话: +81 (44) 222 7371, 传真: +81 (44) 222 4868

马来西亚柔佛州新山

电话: +60 (07) 863 1122, 传真: +60 (07) 863 7717

俄罗斯莫斯科

电话: +7 (499) 746 13 40, 传真: +7 (499) 746 13 41

新加坡

电话: +65 6778 1466, 传真: +65 6778 9433

西班牙马德里

电话: +34 (91) 768 0094, 传真: +34 (91) 383 0235

瑞典厄勒布鲁

电话: +46 (19) 307 500, 传真: +46 (19) 307 501

瑞典松兹瓦尔

电话: +46 (60) 199 100, 传真: +46 (60) 199 261

英国曼彻斯特

电话: +44 (161) 8761 700, 传真: +44 (161) 8761 701

美国纽约州埃尔迈拉城

电话: +1 (607) 734 3671, 传真: +1 (607) 734 1245

美国佛罗里达州克利尔沃特

电话: +1 (727) 535 5502, 传真: +1 (727) 532 8513

美国密苏里州 OWENSVILLE

电话: +1 (573) 437 2132, 传真: +1 (573) 437 3146

美国康涅狄格州温莎

电话: +1 (860) 298 7340, 传真: +1 (860) 298 7395

Emhart Glass 全球布局

总部

Emhart Glass SA

Hinterbergstrasse 22

CH-6330 Cham, Switzerland

电话: +41 (41) 749 42 00, 传真: +41 (41) 749 42 71

www.emhartglass.com

info@emhartglass.com

规格安装要求 (REF 601-20010) 最新修订版

主控制柜

环境条件 (无空调)

温度 0-40° C

湿度 10-80% 非冷凝

干线供电

线路供电 400 VAC, 3 相

线路电压容差 -10% / +15%

线路频率 48 - 62 Hz

标准功耗*

例: 10 组段式 TS10.5 (NIS) 17 kVA

标准热耗散*

例: 10 组段式 TS10.5 (NIS) 3000 瓦

* (取决于实际设备速度和其它相关条件)

用户控制柜

环境条件 (无空调)

温度 0-40° C

湿度 10-80% 非冷凝

环境条件 (有空调)

温度 0-55° C

湿度 10-100%

干线供电

线路供电 230 VAC

线路电压容差 -10% / +15%

线路频率 48 - 62 Hz

功耗 1 kVA

Emhart Glass 竭尽全力为客户提供有效、有用的信息, 以便我们的设备发挥最大的作用。如果您发现我们提供的信息不正确、容易误解或无法理解, 请联系 Emhart Glass, 以便我们完善这些信息。

上述所有数据均为典型值。有关项目要求, 请联系 Emhart Glass 技术服务部门。