



伺服电动钳瓶 (SETO)

钳瓶机构从成型模中钳起容器，将其移至停置板上方冷却，然后再放置在停置板上。为避免损害脆弱的热容器，钳瓶过程中避免反冲力以及平稳移动这两点至关重要。要提高生产速度，就必须使用动态伺服电机来严密控制钳瓶操作。



德国诺伊斯

电话: +49 (2131) 3595 0, 传真: +49 (2131) 3595 125

意大利迭戈 (萨沃纳)

电话: +39 (019) 51 66 1, 传真: +39 (019) 51 66 302

日本川崎

电话: +81 (44) 222 7371, 传真: +81 (44) 222 4868

马来西亚柔佛州新山

电话: +60 (07) 863 1122, 传真: +60 (07) 863 7717

俄罗斯莫斯科

电话: +7 (499) 746 13 40, 传真: +7 (499) 746 13 41

新加坡

电话: +65 6778 1466, 传真: +65 6778 9433

西班牙马德里

电话: +34 (91) 768 0094, 传真: +34 (91) 383 0235

瑞典厄勒布鲁

电话: +46 (19) 307 500, 传真: +46 (19) 307 501

瑞典松兹瓦尔

电话: +46 (60) 199 100, 传真: +46 (60) 199 261

英国曼彻斯特

电话: +44 (161) 8761 700, 传真: +44 (161) 8761 701

美国纽约州埃尔迈拉城

电话: +1 (607) 734 3671, 传真: +1 (607) 734 1245

美国佛罗里达州克利尔沃特

电话: +1 (727) 535 5502, 传真: +1 (727) 532 8513

美国密苏里州 OWENSVILLE

电话: +1 (573) 437 2132, 传真: +1 (573) 437 3146

美国康涅狄格州温莎

电话: +1 (860) 298 7340, 传真: +1 (860) 298 7395

Emhart Glass 全球布局

总部

Emhart Glass SA

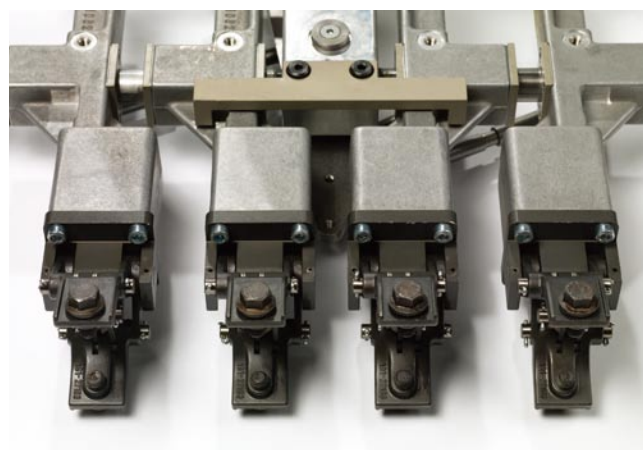
Hinterbergstrasse 22

CH-6330 Cham, Switzerland

电话: +41 (41) 749 42 00, 传真: +41 (41) 749 42 71

www.emhartglass.com

info@emhartglass.com



特性:

- 小巧的设计能很好地进入组段
- 极低维护需求 – 传动箱运行于油路中
- 前置式安全锁、夹钳收合速度调整以及钳瓶高度调整等功能增加了操作便利性
- 适用于 Emhart Glass 的所有机器配置
- 通过伺服控制，实现动作的高度可重复性
- 通过动态伺服驱动的钳瓶运动实现快速操作，从而优化了处理时间
- 凭借 FlexIS 过程控制系统，可精确对运动进行控制和调整
- 凭借 VCD 钳头可降低工件间隙和输送带速度，从而改进工件处理 TG/QG
- 完全集成到 FlexIS 中
- 在现有生产线上与 FlexIS Standalone 一同升级

Emhart Glass 竭尽全力为客户提供有效、有用的信息，以便我们的设备发挥最大的作用。如果您发现我们提供的信息不正确、容易误解或无法理解，请联系 Emhart Glass，以便我们完善这些信息。

上述所有数据均为典型值。有关项目要求，请联系 Emhart Glass 技术服务部门。