



## 冲头成型控制 (PPC)

最新一代的冲头成型控制 (PPC) 提供了多种独特的功能。

这是世界上首个能够跟踪和记录冲头整个运动过程的系统，显示坯成型时冲头冲压玻璃的过程。

所采集的信息是进行工艺改进以及故障分析的重要凭据，还可用来淘汰不合格容器以及改进容器整体质量。



**德国诺伊斯**

电话: +49 (2131) 3595 0, 传真: +49 (2131) 3595 125

**意大利迭戈 (萨沃纳)**

电话: +39 (019) 51 66 1, 传真: +39 (019) 51 66 302

**日本川崎**

电话: +81 (44) 222 7371, 传真: +81 (44) 222 4868

**马来西亚柔佛州新山**

电话: +60 (07) 863 1122, 传真: +60 (07) 863 7717

**俄罗斯莫斯科**

电话: +7 (499) 746 13 40, 传真: +7 (499) 746 13 41

**新加坡**

电话: +65 6778 1466, 传真: +65 6778 9433

**西班牙马德里**

电话: +34 (91) 768 0094, 传真: +34 (91) 383 0235

**瑞典厄勒布鲁**

电话: +46 (19) 307 500, 传真: +46 (19) 307 501

**瑞典松兹瓦尔**

电话: +46 (60) 199 100, 传真: +46 (60) 199 261

**英国曼彻斯特**

电话: +44 (161) 8761 700, 传真: +44 (161) 8761 701

**美国纽约州埃尔迈拉城**

电话: +1 (607) 734 3671, 传真: +1 (607) 734 1245

**美国佛罗里达州克利尔沃特**

电话: +1 (727) 535 5502, 传真: +1 (727) 532 8513

**美国密苏里州 OWENSVILLE**

电话: +1 (573) 437 2132, 传真: +1 (573) 437 3146

**美国康涅狄格州温莎**

电话: +1 (860) 298 7340, 传真: +1 (860) 298 7395

**Emhart Glass 全球布局****总部****Emhart Glass SA**

Hinterbergstrasse 22

CH-6330 Cham, Switzerland

电话: +41 (41) 749 42 00, 传真: +41 (41) 749 42 71

www.emhartglass.com

info@emhartglass.com

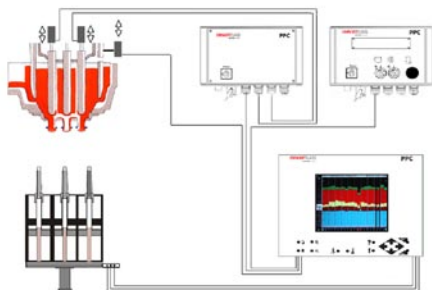
Emhart Glass 的冲头成型控制 (PPC) 是一个用于监控冲头冲压过程的系统。凭借该系统, 不仅可以在冲头制作型坯的过程中跟踪整个冲程, 而且可以跟踪整个周期中冲头的所有其他动作。

该系统基于传感器, 无需使用电缆与作动缸连接就可测量全冲程。这样就不会发生交换作动缸时损坏电缆的情况。

除了测量冲压周期之外, 该系统还可以借助闭环控制技术来调整料筒高度, 从而在小口压吹和广口压吹制作过程中控制料重, 另外, 还可以选择在送料系统上使用不同的冲头针。

该系统还可快速收集和存储所有监控数据, 以及快速调用和显示这些数据。PPC 带有功能强大的软件 and 用户友好界面, 操作员可以用其查看单个型腔轮廓甚至成百个轮廓细节。

以上所有这些工具都可以辅助操作员和制造专家控制和改进成型工艺。

**特性:**

- 全冲程运动跟踪
- 料重控制
- 无线传感器连接
- 热端件淘汰 (HEWR) 技术
- 工艺数据收集
- 软件支持的工艺分析
- 连接工厂信息系统
- 凭借手持式设备测试仪进行故障排除

**规格:**

适用于下列 Emhart Glass 快速更换冲头机构

4 1/4	DG	IS
5"	DG	IS
5 1/2	DG	IS
6 1/4	DG	IS/AIS
4 1/4	TG	IS/AIS
6 1/4 - 4 1/4	DG-TG 快速转换	IS/AIS
6 1/4	DG	NIS
5"	TG	NIS
95 mm	QG	NIS

Emhart Glass 竭尽全力为客户提供有效、有用的信息, 以便我们的设备发挥最大的作用。如果您发现我们提供的信息不正确、容易误解或无法理解, 请联系 Emhart Glass, 以便我们完善这些信息。

上述所有数据均为典型值。有关项目要求, 请联系 Emhart Glass 技术服务部门。