



В качестве альтернативного решения предлагается SIS машина

Emhart Glass представила стандартную IS машину как решение проблем, которые могут быть связаны с использованием как новых, так и устаревших или отремонтированных механизмов. В комплект входит система управления формованием, сервопитатель с параллельными сервоножницами, каплераспределитель, подвесная система доставки капли, двухосевой толкатель и принадлежности. В этой статье приводится детальное описание последней разработки Emhart Glass.

Возможны ситуации, когда высокопроизводительное оборудование, такое как полностью сервоприводная NIS 12-секционная четырехкапельная машина или AIS 12-секционная 4 ¼ трехкапельная машина, не самый лучший выбор для определенных условий рынка. Существуют производственные ситуации, когда при существующих рыночных требованиях вполне достаточно использовать двухкапельные машины.

Иногда капитальные затраты могут быть ограничены, и приобретение новых, усовершенствованных машин (таких как NIS или AIS) невозможно с коммерческой точки зрения. Ожидаемая прибыль на инвестированный капитал не достигается. А в некоторых случаях высокая производительность просто не требуется.

Традиционные альтернативы для преодоления этих проблем:

- ремонт и модернизация существующих машин;
- поиск дешевых, низкого качества машин;
- приобретение бывших в употреблении машин.

У всех этих вариантов есть недостатки, которые проявляются по истечении некоторого времени. Это либо сокращение срока службы оборудования, либо необходимость обеспечения запчастями или реализации дополнительных вложений, необходимых для успешной работы в течение срока службы печи. Увеличение времени простоев и снижение производительности приводит к тому, что работа таких производственных линий становится экономически невыгодной.

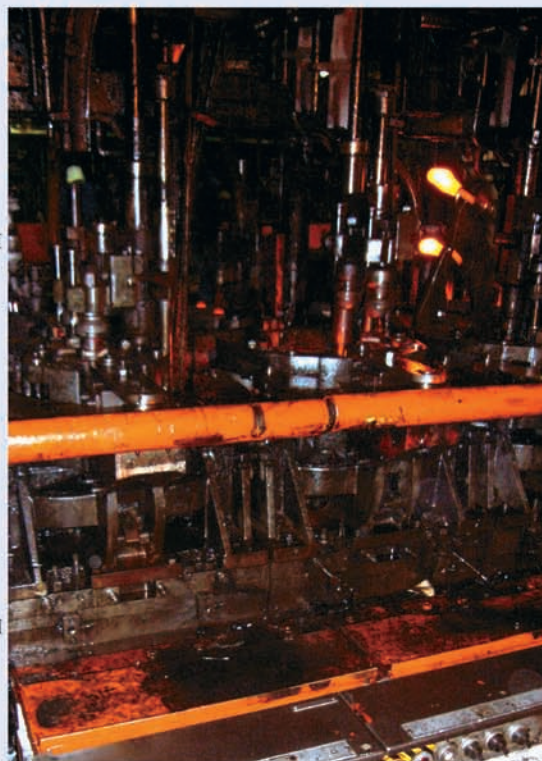


Рис. 1. «Сборная» секция со смешанным оборудованием (старым и новым)

Многие проекты по капиталовложениям рискуют стать неоправданными при сочетании разных механизмов от различных поставщиков,

продолжение »



которые работают с новыми и отремонтированными, или бывшими в употреблении частями. То, что поначалу кажется привлекательным и дешевым, в течение кампании печи может сделать работу производственной линии неэффективной.

Некоторые производители стеклотары уже поняли, насколько ненадежна одновременная эксплуатация оборудования, состоящего из новых, старых и отремонтированных механизмов от разных поставщиков (*рис. 1*).

Так называемые «разумные» альтернативы приводят к:

- неопределенным техническим характеристикам проекта, которые сложно координировать и которые требуют много времени, являются довольно рискованными;
- неоднозначным результатам при совместном использовании новых и старых запчастей;

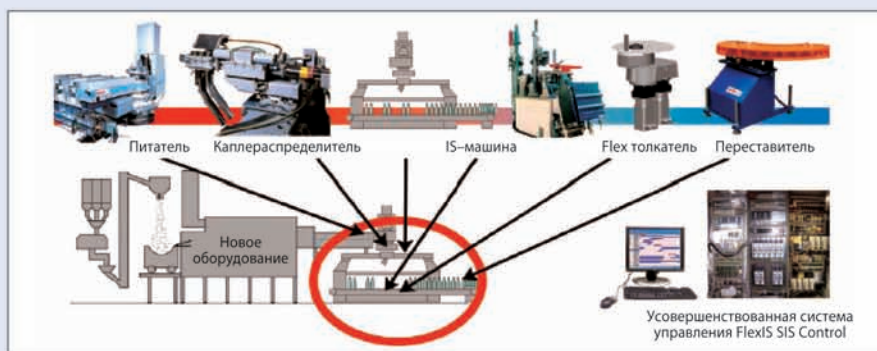


Рис. 2. Комплектация SIS машины

- незнанию в деталях того, что будет поставлено поставщиком оборудования;
- нечеткому распределению ответственности за проект;
- возникновению вопросов по наладке машины, качеству или запасным частям;
- неустойчивым показателям работы производственной линии (простои, дефектная продукция и низкое качество);
- дорогостоящей эксплуатации, ремонту или замене оборудования по истечении короткого промежутка времени;
- непредсказуемому

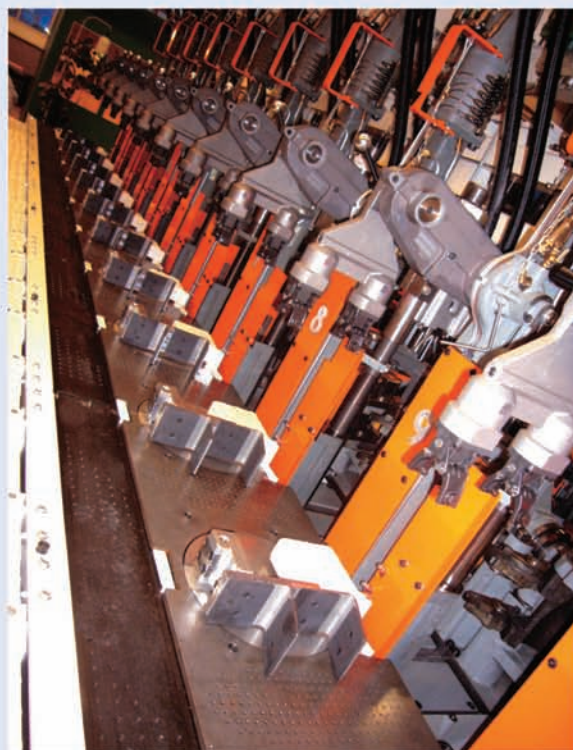
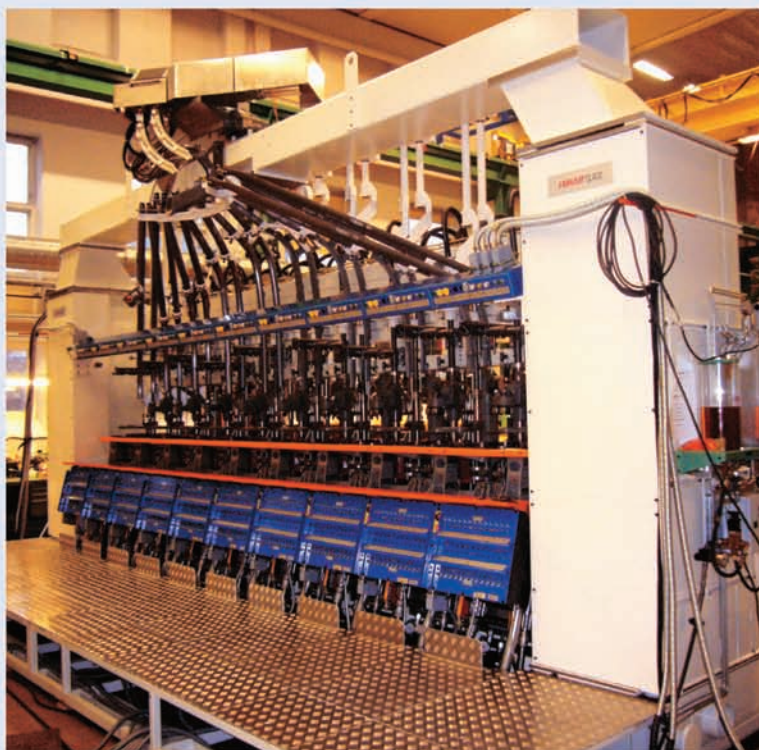
периоду работы машины до капитального ремонта.

Стандартная комплектация SIS машины

В качестве решения проблем, возникающих при работе со «смешанным» оборудованием секций, Emhart Glass разработала новую стандартную IS-машину, которая является конкурентоспособной альтернативой существующим традиционным решениям.

SIS машина, изготовленная в соответствии с современными стандартами на секционные рамы

Рис. 3. SIS 5 1/2 двухкапельная 10-секционная машина с электропневматической клапанной коробкой на 26 линий и Flex Толкателем





и механизмы, поставляется в комплекте с оборудованием, начиная от питателя и заканчивая переставителем тары. Преимущество такой машины заключается в гибкости работы стандартной промышленной электропневматической клапанной коробки на 26 линий, которая позволяет упростить систему наружных трубопроводов и клапанов. В комплект оборудования также входит усовершенствованная система управления формованием, 555 сервопитатель с 565 параллельными сервоножницами, 535 сервокаплерадделитель, подвесная система доставки капли, двухосный сервотолкатель (FlexPusher) и быстросменные

принадлежности для одного вида продукции (рис. 2).

Машина SIS в стандартной комплектации может быть в однокапельном или двухкапельном исполнении (рис. 3), со всеми межцентровыми расстояниями Emhart Glass, в 6, 8, 10 или тандемной конфигурации, для тандемной конфигурации, для двойного выдувания, прессовыдувания и узкогорлого прессовыдувания.

По сравнению с восстановленными или отремонтированными машинными линиями, новые SIS машины являются более разумным выбором, включающим в себя:

- 100% новое оборудование;
- современный стандарт отработанной технологии;

- точные технические характеристики;
- более простое управление проектами;
- поддержку в обеспечении запасными частями;
- стандартную документацию и обучение;
- менее рискованные решения.

В будущем машина этой концепции заменит значительное количество отремонтированных или восстановленных IS машин и установит новый стандарт высокого качества, низких капиталовложений для определенных производителей стеклотары. ■

* Emhart Glass, Швейцария.
Сайт в Интернете:
www.emhartglass.com